

BUREAU DE ORGANIZACION, SOLDADURA Y ENSAYOS, S.L.

Dirección / Address : Zona Industrial “Les Pedreres”, Nave C-1. 08390 Montgat (Barcelona)

Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad / Activity: **Ensayo / Testing**

Acreditación / Accreditation nº: **640/LE873**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 11/04/2008

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. 12 fecha 07/02/2020)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Materiales metálicos / Metallic Materials

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE
Ensayos Mecánicos y Metalográficos de materiales metálicos y sus uniones soldadas / Mechanical tests and metallographic examination of metallic materials and welded joints		
Materiales Metálico <i>Metallic Materials</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 7438
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test</i> (Temperatura ambiente y -196 °C) (<i>Room temperature and -196°C</i>)	UNE-EN ISO 148-1
	Tracción / <i>Tensile Test</i> (hasta 1000 kN) (<i>up to 1000 KN</i>) R_{eH} , R_{eL} , R_{m} , R_p , A , Z	UNE-EN ISO 6892-1
	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness</i> HV-10	UNE-EN ISO 6507-1

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: d43Ka5OCShOH4I8IJ0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO <i>TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Fusion welding joints of metallic materials.</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173
	Rotura / <i>Fracture test</i>	UNE-EN 9017 UNE-EN ISO 5817
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test (Temperatura ambiente y -196 °C) (Room temperature and -196°C)</i>	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 148-1
	Tracción transversal a temperatura ambiente / <i>Transverse Tensile Test at room temperature (hasta 1000 kN) (up to 1000 KN) ReH, ReL, Rm, Rp, A, Z</i>	UNE-EN ISO 4136 UNE-EN ISO 6892-1
	Examen macrográfico / <i>Macrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1
	Examen micrográfico / <i>Micrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1
Metal de aportación en uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Filler metal in fusion welding joints of metallic materials.</i>	Tracción longitudinal a temperatura ambiente / <i>Longitudinal Tensile Test at room temperature (hasta 1000 kN) (up to 1000 KN) ReH, ReL, Rm, Rp, A, Z</i>	UNE-EN ISO 5178 UNE-EN ISO 6892-1
Uniones soldadas por arco <i>Arc welding joints</i>	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness HV-10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 9015-1